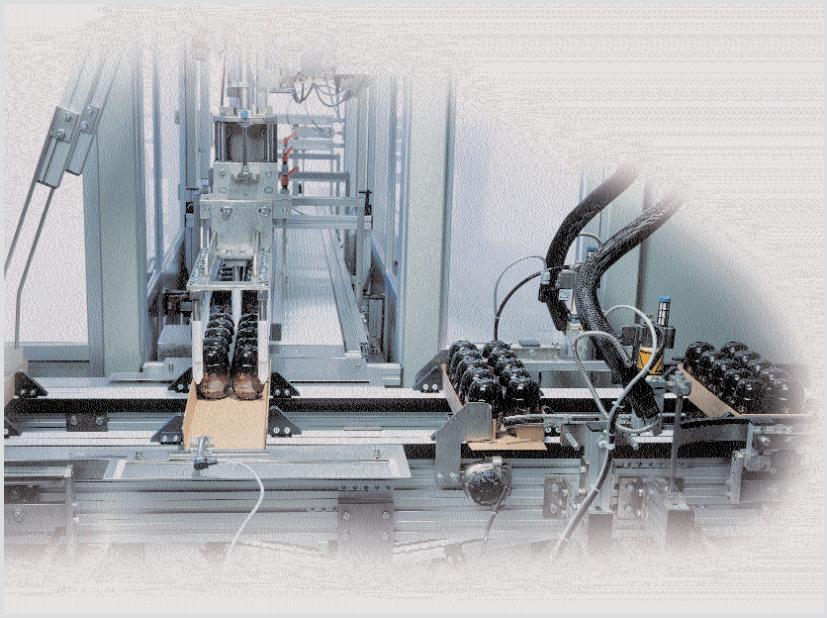
BVM

BRUNNER GMBH u. Co. KG

Machines de conditionnement

Emballeuses
Machines wrap-around



Made in Germany by BVM

L'emballage parfait

BVM Assemblage

La société BVM Brunner GmbH & Co. KG, est une PME qui construit depuis 1985 et de manière industrielle des machines de mise sous film pour le marché mondial.

BVM c'est la garantie constante de la qualité et de l'innovation. Notre philosophie est de comprendre et d'intégrer dans nos actions les exigences de nos clients et ceci dès le début de nos échanges. Notre ligne directrice est de prendre en compte comme une chance toute idée nouvelle qui nous est apportée. **Pour que tous les éléments soient considérés, nos collaborateurs travaillent en équipe.**

Nous sommes toujours à l'écoute de leurs remarques et de leurs idées. Nous engageons ce dialogue car leur expérience et leur savoir-faire est pour nous le vrai savoir. La créativité et l'esprit d'équipe sont favorisés et exigés de nos collaborateurs. C'est une grande chance pour eux comme pour nous.

Les facteurs décisifs sont le lieu d'implantation et la qualité. BVM c'est en premier lieu des machines "Made in Germany".

Pour la construction de ses machines, la société BVM a choisi des technologies de premier ordre. L'utilisation de profilés en aluminium, la technique laser, l'électronique moderne ou l'application du système modulaire vous garantissent qu'avec une machine BVM - fabriquée en Allemagne - vous aurez toujours de l'avance sur vos concurrents. Un atelier de production flexible permet une compétitivité internationale venant du cœur de l'entreprise. **BVM reste " Made in Germany ".**

Des machines BVM construites il y a plus de 20 ans travaillent toujours à la satisfaction des utilisateurs. Avec ses délais courts, une excellente qualité et un bon rapport qualité - prix, la société BVM est leader dans un large secteur des machines automatiques de mise sous film et de rétraction. Ceci est une preuve impressionnante de la solidité et de la qualité du matériel BVM. Pour l'entreprise BVM il ne s'agit pas seulement d'un devoir, mais aussi d'une prétention à accomplir pour le futur.

Plus de 20 agences de BVM dans le monde entier garantissent le service après-vente et la qualité.

BVM Assemblage et mise au point

BVM pré-assemblage Coupacta

Les prestations que nous proposons:

- Maintenance, réparation, révision complète de machines d'occasion
- Formations dans les locaux du client ou dans les ateliers de BVM
- Support téléphonique par des spécialistes expérimentés en matière électronique et mécanique
- Conseil pour l'achat de pièces de rechange et d'usure
- Techniciens itinérants confirmés qui disposent dans leurs voitures de service d'un stock de pièces.
- Disponibilité de techniciens de service après-vente dans le monde entier
- Grande disponibilité des pièces détachées (pièces mécaniques de fabrication BVM garanties 10 ans minimum).

Embarqueteuses – Machines wrap-around

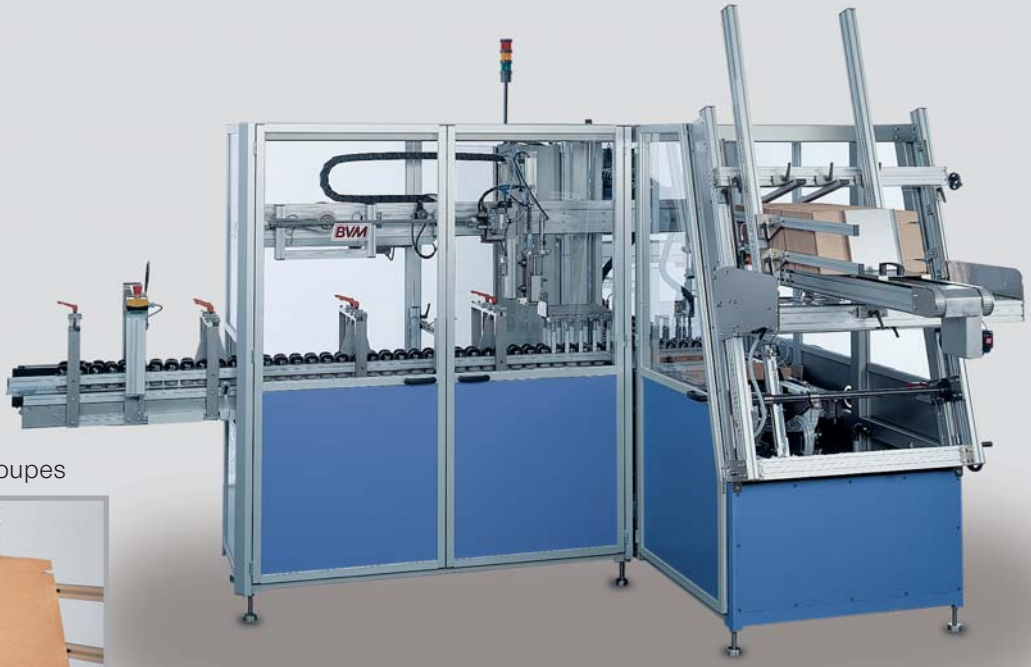
Selon modèle et équipement, les **embarqueteuses** et **machines wrap-around** BVM sont disponibles avec système d'alimentation à 90° ou en ligne. A partir d'une découpe de carton, une barquette ou bien un carton est réalisé dans 4 stations de travail.
L'utilisation d'un manchon pré-collé en carton est également possible.
La fermeture du carton est réalisée avec de la colle chaude. Les caractéristiques de la machine wrap-around BVM permettent de réaliser un carton avec fermeture par le haut.

Exemple d'une ligne

Introduction des produits

Donuées techniques

Stations de travail:	1.) prélever et former la découpe 2.) station de remplissage 3.) station de pliage et de collage 4.) station de fermeture et de pression
Formats des lots:	350 x 450 x 335 mm maximum (longueur x largeur x hauteur dans le sens de passage)
Système d'alimentation:	à 90° ou en ligne par convoyeur de transport, convoyeur à chaîne avec palettes en INOX ou en matière plastique, selon caractéristiques des produits
Transport des produits:	chaîne à taquets - les chaînons sont recouverts de carters en plastique – réglage sans intervalles de la longueur et de la largeur de passage
Magasin de découpes:	amenée motorisée des découpes, position verticale dans le magasin, capacité du magasin environ 300 découpes. Réglage sans intervalles en longueur et largeur.
Fermeture du carton:	application de colle à chaud par buses chauffées
Cadence:	selon produit et format jusqu'à 28 cycles par minute
Commande électrique:	automate programmable, pupitre opérateur avec affichage des textes, mémoire des données, contrôle digitale de came pour positionnement précis
Détecteurs:	câbles avec connecteurs rapides, sans contact, avec lampe-témoin
Raccordement pneumatique:	6 bar sur réseau
En option:	changement de format automatique motorisé
Particularités:	utilisation de découpes les plus diverses: angle à 45°, emballages display avec lunule, perforation d'ouverture, rebord de la barquette de la même hauteur que le produit



Magasin de découpes

BVM

Fardeleuses à film tendu - fardeleuses

La famille des **fardeleuses à film tendu** et **fardeleuses** traditionnelles. Une banderole est réalisée en utilisant deux bobines de film à plat. Selon modèle et équipement ces machines travaillent en ligne ou avec alimentation à 90°. Soit en machine compacte, soit en semi-automatique ou en automatique, ces machines de filmage correspondent aux applications les plus diverses.

Fardeleuses

Largeur de soudure
400 à 1600 mm*
Cadence jusqu'à env.
45 cycles/min*

Fardeleuses compactes

Largeur de soudure 600 – 800 mm
Cadence jusqu'à env.
17 cycles/min*

Fardeleuses à film tendu

Largeur de soudure 400 à 1600 mm*
Cadence jusqu'à env. 30 cycles/min*

*selon produit et équipement de la machine

BVM

Tunnels de rétraction

Le convoyeur à chaîne des tunnels de rétraction BVM est équipé de barreaux de transport résistants à la chaleur, revêtus de silicone. En variante, des tapis à maille, des convoyeurs en matière plastique ou des barreaux rotatifs pour utiliser des films en polyoléfine sont disponibles.

Sur le pupitre opérateur, la vitesse de transport peut être réglée sans intervalles.

Exemple d'un tunnel

Réglage des volets inférieurs de guidage d'air pour une rétraction parfaite.

Exemple d'un tunnel

Des clapets de ventilation doubles permettent de régler séparément de l'extérieur du tunnel le flux d'air à l'intérieur de celui-ci.

Un régulateur de température digital permet l'ajustage d'une température constante jusqu'à 250 °C maximum.

BVM

Situation

Agence responsable:

Siège social et fabrication:

BVM

BRUNNER GMBH u. Co. KG
Verpackungsmaschinen

Ferdinand-Lassalle-Straße 62 · D-72770 Reutlingen
(Betzingen – Industriegebiet West)
Telefon: (+49) 0 71 21 / 9 16 50 · Telefax (+49) 0 71 21 / 91 65 44
E-Mail: info@bvm-brunner.de
Internet: www.bvm-brunner.de

Fotos: Rainer Lebherz, Ofterdingen
04/2012