BRUNNER GMBH u. Co. KG

Machines de conditionnement

Coupacta Genius Servo

L'emballage parfait

Made in Germany by BVM

L'ORIGINAL

BVM-Montage

La Société BVM Brunner GmbH & Co. KG, est une entreprise de moyenne importance qui produit de manière industrielle depuis 1985 des machines à emballer sous film pour le marché mondial. BVM garantie une qualité de pointe en liaison avec une innovation permanente.

Au début de toute réflexion et tout acte se situe le client. La philosophie en usage chez BVM est de laisser largement infiltrer les exigences du client dans notre réflexion et nos agissements. Chaque idée est interprétée par nous comme une chance. Cette ligne est directrice de l'actuelle pratique de notre entreprise. **Chaque maillon compte et les collaborateurs deviennent Team.**

L'entreprise a toujours largement été dopée par ses collaborateurs et principalement par le savoir faire professionnel. Nous attachons une énorme importance aux vraies connaissances.

Chez BVM la créativité et la collaboration sont sollicitées et mises en avant.

Implantation et qualité sont des facteurs décisifs.

Les machines BVM sont exclusivement produites en Allemagne.

BVM opte pour des techniques d'avenir pour le montage de ces machines. Que cela concerne l'utilisation de système profilé alu, de la technologie du laser, de la modernité de la Servo-technique ou de l'importante conception modulaire vous aurez toujours une longueur d'avance par rapport à vos concurrents avec une machine. BVM made in Germany.

Une production flexible et bien agencée autorise un positionnement international concurrentiel . **BVM reste «Made in Germany».**

Les machines BVM conçues il y a plus de 20 ans fonctionnent toujours pour l'entière satisfaction des clients. Grâce à des délais courts, une qualité de pointe et une bonne relation qualité/prix BVM est leader dans de nombreux secteurs de la machine à emballer sous film thermo-rétractable. Celà représente un garant important pour la fiabilité et la qualité des machines BVM. Pour la Société BVM cela représente plus qu'une commande c'est un challenge interne qui doit aussi réussir à satisfaire l'avenir.

Plus de 20 distributeurs dans le monde garantissent à BVM un service et une qualité.

BVM-Montage et Mise en service

BVM-Pré-montage Compacta

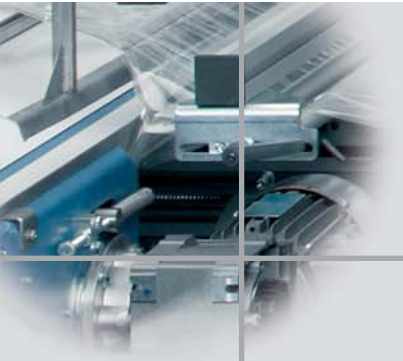
Nos prestations techniques:

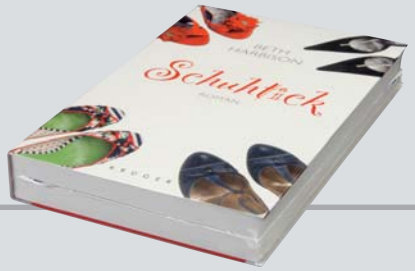
- entretien, réparation, révision complète de machines d'occasion, formation chez les Clients ou dans les locaux BVM.
- Support téléphonique par du personnel Qualifié ayant une longue expérience dans l'électronique et la mécanique.
- Conseil et vente de consommables et de pièces de rechange.
- Techniciens d'intervention avec véhicules Equipés, consommables et pièces de Rechange.
- Disponibilités rapides de personnel de service qualifié dans le monde entier.
- Grande disponibilité de pièces détachées, Garantie d'un minimum de 10 ans de tenue de stock des pièces BVM.

Systèmes d'alimentation et accessoires:

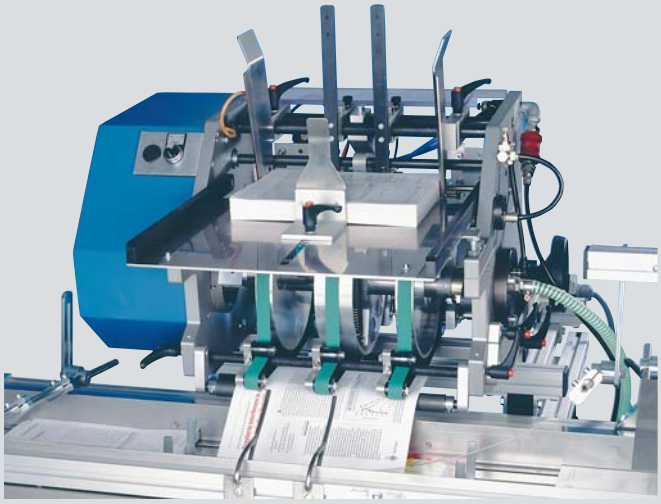
Convoyeur d'accumulation BVM à rouleaux pour alimentation unitaire à partir d'une accumulation.

Convoyeur d'accumulation BVM en liaison avec une bande à dépression.



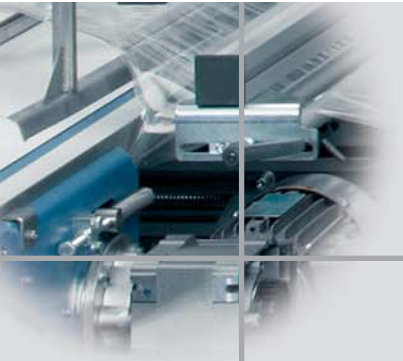


Convoyeur à chaînes et taquets BVM avec
Un margeur à aspiration **BVM** A 3535 pour revues, catalogues et tous produits susceptibles d'être transféré par poussée.



Margeur à friction avec Servo-moteur
Pour CD's dans cartonette, Cartes, produits brochés et Rainés jusqu'à une épaisseur de 6 mm
(selon modèle ou produit).

Margeur rotatif à tambour
pour feuilles indivuduelles 80 g/m²
produits brochés et rainés etc.
(selon modèle et produit).



Coupacta Genius Servo

La *Coupacta Genius Servo* pour l'emballage automatique. Cette machine à fonctionnement en ligne est commandée par cellules photo électriques et peut être alimentée manuellement ou automatiquement. Le domaine d'application concerne l'emballage de boîtes, software, articles d'imprimerie comme livres à dos rigides, piles et autres produits.

En liaison avec un système d'alimentation approprié des Cadences – *Top peuvent* être réalisée selon le modèle et atteindre jusqu'à *130 cycles/min* selon la sollicitation de l'alimentation de la bande de cadencement, du convoyeur à rouleaux d'accumulation ou de la chaîne à taquets.

Un système de soudure à chauffe permanente autorise L'utilisation de tout type de film tel les polyéthylènes, les polypropylenes (OPP, CPP), les polyoléfines et les PVC. La conjugaison polyoléfin et couteau de séparation BVM autorise des soudures extrêmement fines.

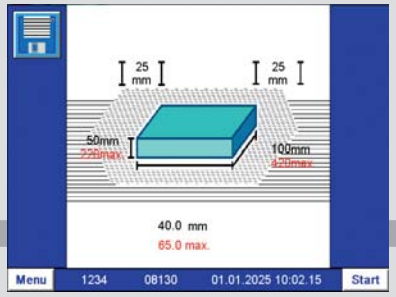
Des règlages simples sans volants des différents éléments garantissent des *temps de changement de formats réduits* et une *haute sécurité de production.*

Pupitre tactile BVM
Conduite simplifiée de la machine par affichages graphiques sur l'écran.

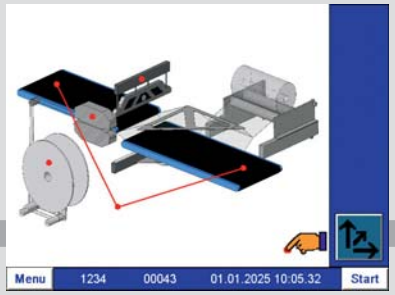
Exemple d'implantation

Option possible:
Dosseur de film

BVM



Commande simple sous forme de menus. Changements de formats rapides par intégration des formats produits mémorisés*.



Mémoire formats avec réglages entièrement automatisés.

*selon équipement

Technique:

BVM-Compacta Genius Servo à fonctionnement continu. Pour exigences élevées en cadences et en flexibilité. Principe simple de base comme tous des modèles de la famille des Compacta: sachet de film à angle de droit grâce au convoyeur à dépression.

Un système de soudure accompagnant autorise des cadences allant jusqu'à 130 cycles à la minute. La hauteur de passage est fonction des besoins et est réglable sans palier. **Le flux de production est centré par rapport à l'axe l'ensemble de la ligne.**

Système de soudure accompagnant, pas de sachets vides grâce à la Servo-technique

Hauteur de passage réglable sans palier
Guillotine à contour profilé pour soudure fine*

* Selon type de machine, produit et équipement

Données techniques :

	Compacta Genius Servo
Formats acceptés env. : (= largeur + hauteur du produit)	450 mm
Largeur soudure:	500 mm
Hauteur de passage:	200 mm*
Largeur de film:	650/650 mm
Cadence:	Jusqu'à 130 c/min.*

Egalement livrable en inox!

Alimentation produits :	Manuelle ou automatique, cadencement des produits par cellule photo-électrique, flux de production centré dans l'ensemble de la ligne
Changement de format :	Réglage motorisé sans paliers à partir de la mémoire produit sur pupitre
Qualités de film:	Polyéthylène/PVC/polyoléfines et tout autre film dossé soudable. Epaisseur de film de 8 my à 100 my* (Dosseur de film disponible en option pour utilisation de film à plat)
Déroulement de film :	Support-film sans mandrin, motorisé, réglable sans paliers, commandé par pantin. Perforation par rouleau à aiguilles de précision ou canules
Enrouleur de chutes :	Capacité de l'enrouleur pour environ 1 bobine de film de 1250 mm, épaisseur 15 my*
Soudure transversale :	A chauffe permanente, accompagnante, exempt d'entretien, hauteur de passage et vitesse réglables sans paliers, guillotine à contour profilé pour soudures fines*
Barre de soudure transversale:	A servo-entraînement, sans frein mécanique (exempt d'entretien), à contre-mouvement et avec sécurité produit
Soudure longitudinale :	Chauffée en permanence, soudure en continu, adaptée à toutes les qualités de film citées, longueur du produit illimitée. Facilité de mise en place du film.
Convoyeurs d'entrée et de sortie :	Vitesse réglable sans paliers, entraînement par servo
Bande à dépression :	Entraînement du film sans tension
Commande électrique :	Automate programmable (SPS + profibus et servo-axes) pupitre tactile, graphiques pour guider les opérateurs, avec display en couleur. Mémoire de données pour 100 produits (standard), en option mémoire pour 500 produits
Détecteurs :	Câbles avec connecteurs rapides, sans contact, avec lampe-témoin
Raccordement pneumatique :	6 Bars
Options:	Détecteur de spots, système trou européen, imprimantes, étiqueteuses (autres options sur demande)*
Encombrement :	2770 x 1770 x 1800 mm (sans alimentation)

* selon produit et équipement du matériel
* Modifications techniques réservées

Données techniques tunnel de rétraction

	SC 45...	SC 65...	SC 80...	SC 100...	SC 120...
Largeur de passage:	450 mm	650 mm	810 mm	1000 mm	1200 mm
Hauteur de passage:	de 300 – 400 mm	de 300 – 500 mm	de 300 – 500 mm	400 mm	400 mm
Zone de chauffe:	de 800 – 2800 mm	de 1100 – 4200 mm	de 1500 – 2800 mm	2000 mm	2000 mm
Capacité de chauffe:	de 8,4 – 25,2 kW	de 12,6 – 50,4 kW	de 16,8 – 37,8 kW	33,6 kW	42 kW

Couche d'isolation contre la perte de chaleur entre zone de chauffe et carter extérieur env. 100 mm

Zone d'entrée et de sortie des produits protégée par rideaux en matière silicone résistant à la chaleur

Ventilateur silencieux

Dimensions spéciales sur demande

- Raccordement électrique: 3 x 230/400 VDS, 50 HZ, N + terre
- Hauteur de travail: 850 +-50 mm
- **BVM couleurs standard:**
  RAL 1013 - blanc
  RAL 5007 - bleu
  RAL 6011 - vert

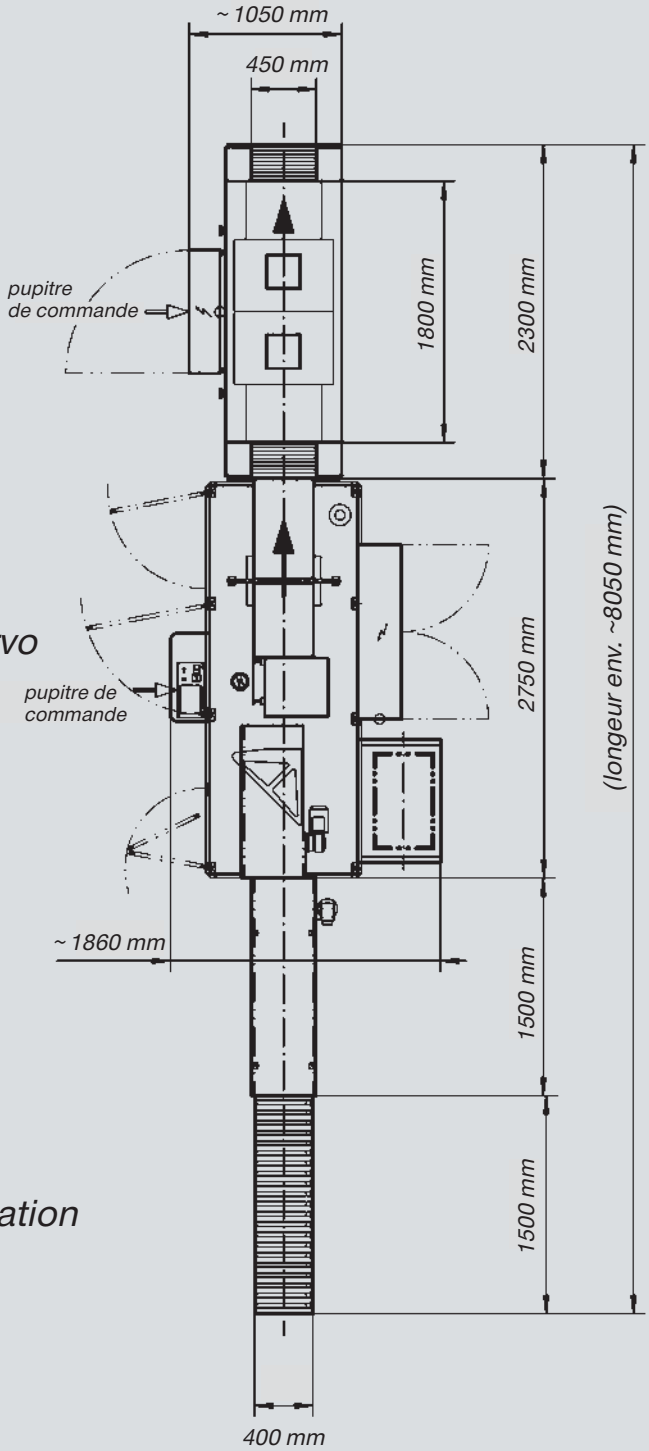
Exemple d'implantation:

Tunnel de rétraction
SC 4530 SD

Compacta Genius Servo

Bande de transport
400 x 1500 mm

Convoyeur d'accumulation
400 x 1500 mm



Hauteur de travail 850$^{\pm 50}$ mm

Poids environ 1600 kg

Tunnel de Rétraction

Le convoyeur à chaîne et barreaux des tunnels BVM sont équipés en série de barreaux résistants à la température et recouverts de silicone.
Un tapis grillagé, un convoyeur à maillons synthétiques sans entretien et résistant à la température ou des barreaux tournants pour rétraction de films fins sont des options possibles.

La vitesse de transport est réglable sans palier au niveau du pupitre de commande.

Exemple d'implantation

SC 4530 SD

Réglage sans palier des registres de flux d'air pour optimisation de la rétraction.

Exemple d'implantation

SC 4530

Le guidage des flux d'air (à l'intérieur du tunnel) est réglable de l'extérieur par des doubles clapets séparés.

Un régulateur digital de température autorise un réglage constant à maxi 250° C.

BVM

Implantation

Hotre Distributeur
Pour nous server:

Siège et fabrication:

BVM

BRUNNER GMBH u. Co. KG
Machines de conditionnement

Ferdinand-Lassalle-Straße 62 · D-72770 Reutlingen
(Betzingen – Industriegebiet West)
Telefon: (+49) 0 71 21 / 9 16 50 · Telefax (+49) 0 71 21 / 91 65 44
E-Mail: info@bvm-brunner.de
Internet: www.bvm-brunner.de

Fotos: Rainer Lebherz, Ofterdingen
04/2012