Staudort

Unsere für Sie zuständige Vertretung:

Sitz- und Produktionsstätte:

BVM

BRUNNER GMBH u. Co. KG
Verpackungsmaschinen

Ferdinand-Lassalle-Straße 62 · D-72770 Reutlingen
(Betzingen – Industriegebiet West)
Telefon: (+49) 0 71 21 / 9 16 50 · Telefax (+49) 0 71 21 / 91 65 44
E-Mail: info@bvm-brunner.de
Internet: www.bvm-brunner.de

Fotos: Rainer Lebherz, Ofterdingen
04/2012

BVM

BRUNNER GMBH u. Co. KG
Verpackungsmaschinen

Coupacta 5022

Perfekt verpacken

Made in Germany by BVM

DAS ORIGINAL

BVM-Montage

Die Firma BVM Brunner GmbH & Co. KG, ein mittelständisches Unternehmen, produziert seit 1985 industriell gefertigte Folienverpackungsmaschinen für den Weltmarkt. BVM garantiert höchste Qualität in Verbindung mit ständiger Innovation.

Am Anfang allen Denkens und Handelns steht der Kunde. Die gelebte Philosophie von BVM ist, die Ansprüche unserer Kunden in unser Denken und Handeln einfließen zu lassen. Jede Idee wird von uns als Chance verstanden. Diese Linie ist richtungsweisend für das, was unser Unternehmen heute ist und praktiziert. **Jeder einzelne Baustein zählt, die Mitarbeiter werden zum Team.**

Unser Unternehmen wurde schon immer stark von seinen Mitarbeitern geprägt und vor allem im handwerklichen Geschick – auf das wir viel Wert legen – steckt das wahre Können. Bei BVM werden Kreativität und Mitarbeit gefordert und gefördert. Unsere Mitarbeiter nutzen die Chancen, die ihnen geboten werden.

Standort und Qualität sind entscheidende Faktoren. In erster Linie steht das Unternehmen BVM für „Made in Germany“.

BVM wählt für den Aufbau seiner Maschinen wegweisende Techniken. Ob es der Einsatz von Aluprofilsystemen, der Lasertechnologie, moderner Elektronik oder konsequente Modulbauweise ist, mit einer BVM Maschine – Made in Germany – sind Sie in jedem Fall Ihrem Wettbewerb immer einen Schritt voraus. Eine flexibel gestaltete Produktion ermöglicht eine internationale Wettbewerbsfähigkeit aus dem Herzen des Unternehmens heraus. **BVM bleibt „Made in Germany“.**

BVM Maschinen, die vor über 20 Jahren gebaut wurden, arbeiten noch heute zur Zufriedenheit der Kunden. Mit kurzen Lieferfristen, hoher Qualität und einem guten Preis- Leistungsverhältnis sind wir in weiten Teilen Marktführer im Bereich Schrumpffolienverpackungsmaschinen. Das ist ein beeindruckender Beleg für die Zuverlässigkeit und die Qualität der BVM Anlagen. Für das Unternehmen BVM ist es mehr als nur ein Auftrag, es ist der Anspruch an sich selbst, diesem auch in Zukunft zu genügen.
Mit über 20 Vertretungen weltweit garantiert BVM für Service und Qualität.

BVM-Montage und Inbetriebnahme

BVM-Vormontage Compacta

Unsere Serviceleistungen:

- Wartung, Instandsetzung, Komplettrevision gebrauchter Maschinen, Schulung beim Kunden vor Ort oder im Werk BVM.
- Telefonischer Support durch geschultes Fachpersonal mit langjähriger Erfahrung für den elektrotechnischen und mechanischen Bereich.
- Beratung und Verkauf von Ersatz- und Verschleißteilen.
- Erfahrene Servicetechniker im Außendienst mit Kundendienstfahrzeugen bestückt mit Ersatz- und Verschleißteilen.
- Kurzfristige Verfügbarkeit von ausgebildetem Servicepersonal weltweit.
- Hohe Teileverfügbarkeit, Garantie für Ersatzteilverfügbarkeit von BVM Fertigungsteilen mindestens 10 Jahre.

Zuführsysteme und Zubehör:

BVM Etikettierstation

Für das Applizieren von Etiketten, vorbedruckt oder je nach Ausstattung inkl. Druckwerk.

BVM Saug-Schiebe-Anleger A 3535

Für die Produktzuführung direkt auf das Einlaufband der Verpackungsmaschine.

Geeignet für Zeitschriften, Kataloge, CDs, DVDs u. ä. schubfähige Produkte.

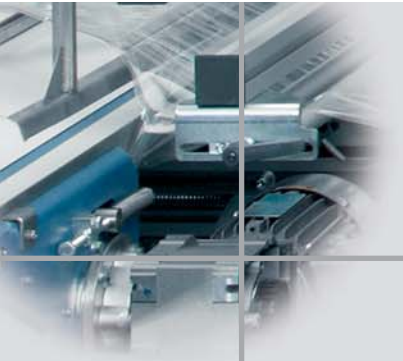
BVM Pushereinheit*

Auf dem Einlaufband der Compacta montiert für runde Produkte wie z.B. Becherdeckel oder Klebebandrollen. Einfach demontierbar, das Einlaufband kann somit, je nach Anwendungsfall, als Zuführband oder mit Pushereinheit verwendet werden.

*Gebrauchsmuster-Schutz

BVM Folienfaltbock

Für das Verarbeiten von Flachfolie. Als Nachrüstsatz oder ab Werk in die Maschine integriert lieferbar, Erhöhung der Produktionslaufzeit durch doppelte Kapazität pro Folienrolle, vereinfachte Verwendung von bedruckter Folie.



Coupacta 5022, 7522 und 10022

Die *Coupacta Serie* für die vollautomatische Verpackung.
In Linie arbeitend, können diese lichtschrankengesteuerten Maschinen sowohl manuell als auch vollautomatisch beschickt werden.
In Verbindung mit Halbschlauchfolie wird eine dreiseitig verschweißte Verpackung hergestellt.

Mit Zuführsystemen sind *Top-Leistungen,* je nach Modell und Ausstattung, von *über 100 Takten* pro Minute möglich.

Mittels *dauerbeheizter Schweißsysteme* sind alle handelsüblichen Folien, von Polyethylen – bis Polyolefin – und PVC-Folien verarbeitbar.
In Verbindung mit Polyolefin-Folie und dem BVM-Trennmesser sind feinste Schweißnähte herstellbar.

Einfachste Umstellung ohne Handräder bzw. Handhabung der Bedienelemente garantieren *kurze Umrüstzeiten* sowie *hohe Produktionssicherheit.*

Die Formatbereiche von 450, 700 bis 950 mm je nach Modell, garantieren die Abdeckung eines großen Spektrums für die professionelle Lösung von Verpackungsaufgaben.

BVM Touch Panel Control
Für einfachste Bedienung der Anlage mit grafischer Bedienoberfläche.

Aufstellbeispiel

SC 4030 SD

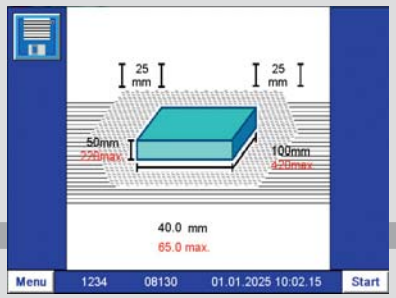
Zubehör: Verstellbare Abzugswalzen*

Erhöhung der Produktionssicherheit, Reduzierung der Folienreststreifen und Folienkosten.
*Gebrauchsmuster-Schutz

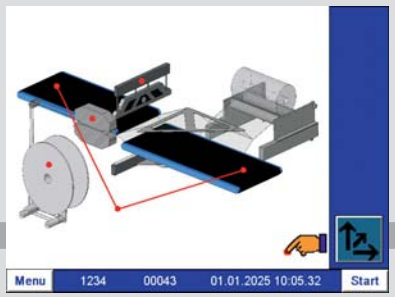
Folienabrollung, frei zugänglich

Für einen bedienerfreundlichen Folienwechsel.

BVM

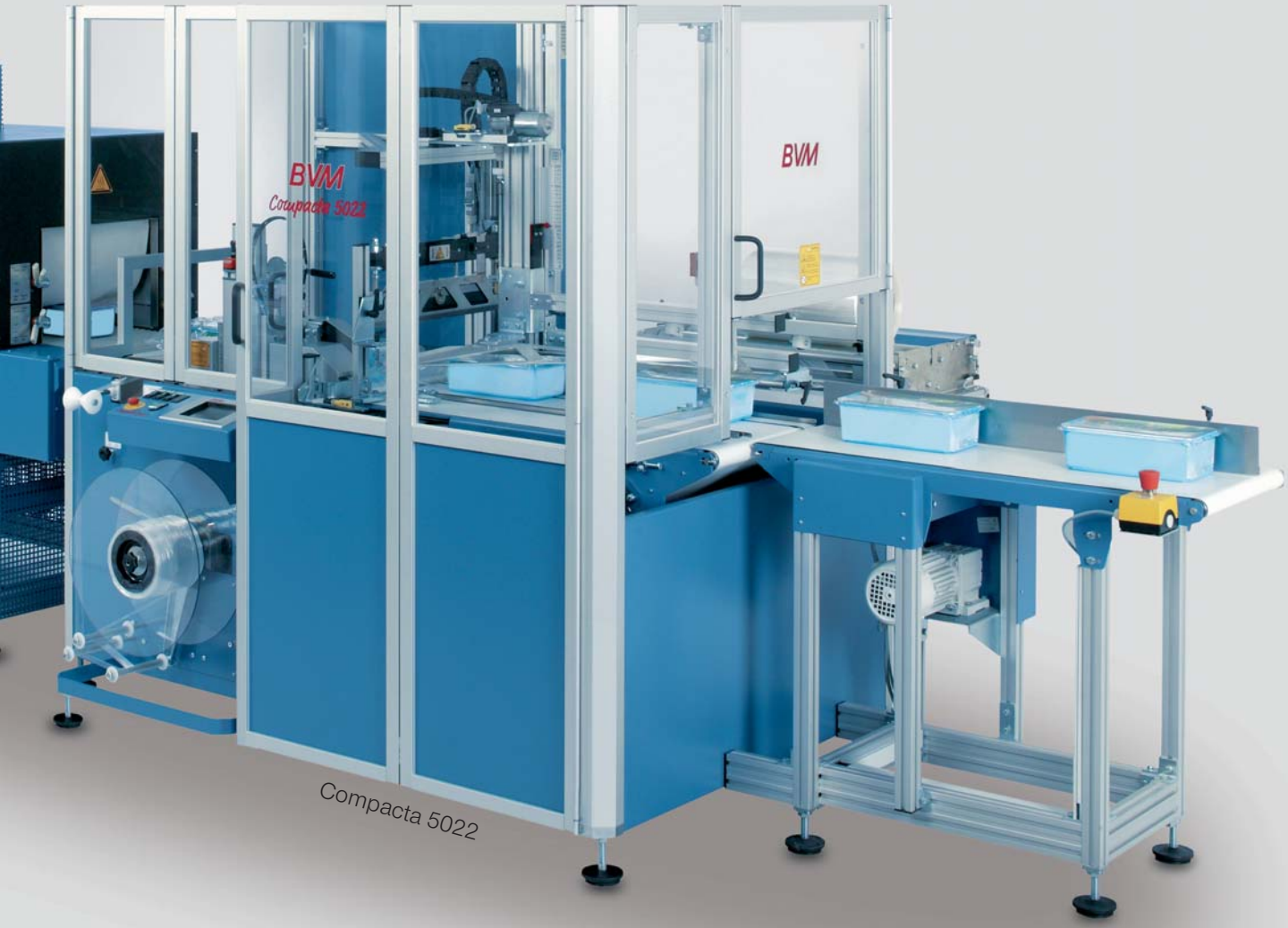


Einfachste Menüsteuerung. Umstellung über Eingabe der Produktabmessungen.*



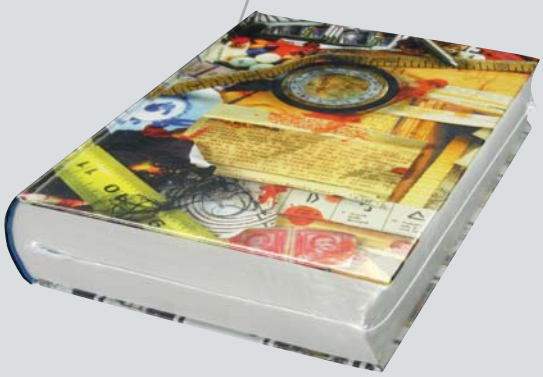
Formatdatenspeicher mit vollautomatischer Einstellung.*

*je nach Ausstattung



Compacta 5022

Das Verpackungsergebnis

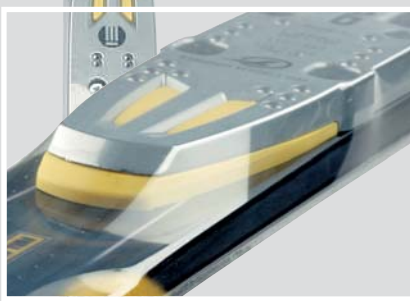


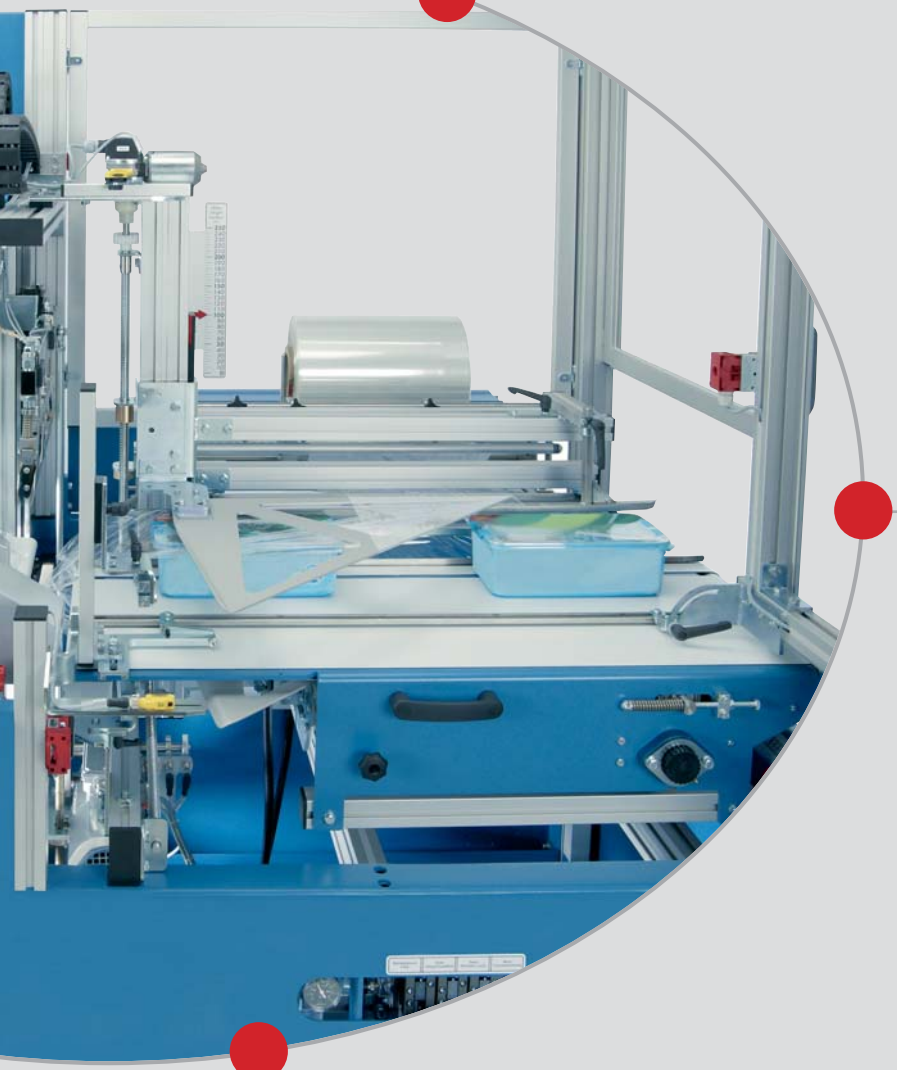
BVM

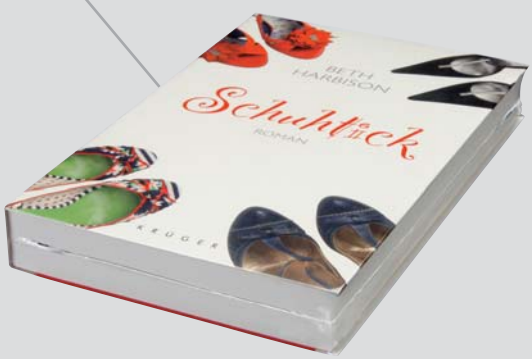
Meister
FINE FRESH

SUSHI
SUSHI
12 SUSHI SAPPORO

HEAD
HEAD
HEAD
HEAD
Cyber
Cyber






BETH HARBISON
Schuhtick
ROMAN

BVM

Schrumpftunnel

Der Stabkettentransport der BVM Schrumpftunnel ist serienmäßig ausgestattet mit hitzebeständigen Transportstäben, überzogen mit Silikongummi. Drahtgeflechtband, hitzebeständiges Kunststoffgliederband oder drehende Transportstäbe für das Verarbeiten von Feinschrumpffolie sind als Zubehör lieferbar.

Die Transportgeschwindigkeit ist am Bedienfeld stufenlos einstellbar.

Aufstellbeispiel

SC 4530 SD

Stufenlose Registerverstellung der unteren Luftführung für ein optimales Schrumpfergebnis.

Aufstellbeispiel

SC 4530

Die Luftführung (innerhalb des Schrumpftunnels) ist über doppelte Luftführungsklappen, getrennt von außen einstellbar.

Ein digitaler Temperaturregler ermöglicht die Einstellung einer konstanten Temperatur bis max. 250 °C.

Technische Daten Compacta

	Compacta 5022	Compacta 7522	Compacta 10022
ca. Formatbereich: (= Prod.breite + Prod.höhe)	450 mm	700 mm	950 mm
Schweißbreite:	500 mm	750 mm	1000 mm
Durchlasshöhe:	220 mm	220 mm	220 mm
Zusatzausstattung:	----------	bis 360 mm	bis 360 mm
Folienbreite:	650/650 mm	850/850 mm	1150/1150 mm
Leistung:	bis 120 T/min.*	bis 60 T/min.*	bis 45 T/min.*

Produktzuführung: manuell oder vollautomatisch, Produkteinsteuerung über Lichtschranken, horizontal oder vertikal wählbar
Formatumstellung: elektrisch über Tastschalter ohne Handräder, stufenlos einstellbar
Folienqualitäten: PE-/PVC-/Feinschrumpf- und andere schweißfähige Halbschlauchfolien Foliendicke von 8 my bis 100 my* (Folienfaltbock zum Verarbeiten von Flachfolie als Zubehör lieferbar)
Folienspendung: mit Auflagewellen ohne Dorn, motorisch angetrieben, stufenlos regelbar, Steuerung über Folienwippe
Reststreifenaufwicklung: Aufnahmekapazität reicht aus um ca. 1 Folienrolle mit einer Lauflänge von 1250 m und einer Foliendicke von 15 my zu verarbeiten*
Querschweißung: dauerbeheizt, wartungsfrei, Durchlasshöhe und Geschwindigkeit stufenlos einstellbar*
Schweißstempelantrieb: elektronisch gesteuert ohne mechanische Bremse (verschleißfrei)*, gegenläufig mit Packgutabsicherung
Längsschweißung: dauerbeheizt, kontinuierlich arbeitend, für alle o. g. Folienqualitäten geeignet, Produktlänge unbegrenzt. „Gebrauchsmustergeschütztes Folienabzugssystem“ als Zubehör für Foliendicke ab 8 my, schwach schrumpfende Folie oder Produkthöhe über 150 mm*
Ein-, Auslaufband: Geschwindigkeit über Frequenzumrichter stufenlos regelbar
Bandverschluss zwischen Ein-, Auslaufband im Durchlaufbetrieb für kurze Produkte als Zubehör lieferbar*
Elektrische Steuerung: freiprogrammierbare Siemens S7 SPS, Touch Panel, grafische Bedienerführung mit Farbdisplay und Formatdatenspeicher. 100 Speicherplätze Standard, als Zubehör erweiterbar auf 500 BVM Anlagen erfüllen die Konformität gemäß CE sowie die neue Sicherheitsnorm EN ISO 13849-1
Abtastelemente: Kabelanschlüsse steck-/schraubbar, Abtastung kontaktlos mit Leuchtkontrolle
Druckluftanschluss: 6 bar bauseits
Zubehör: vollautomatische, motorische Formatumstellung, Formatdaten aus Speicher abrufbar, Druckmarkensteuerung, Eurolochung, Drucker, Etikettierer, weiteres Zubehör auf Anfrage

* je nach Maschinentyp, Produkt und Ausstattung

Änderungen technischer Daten vorbehalten

Technische Daten Schrumpftunnel

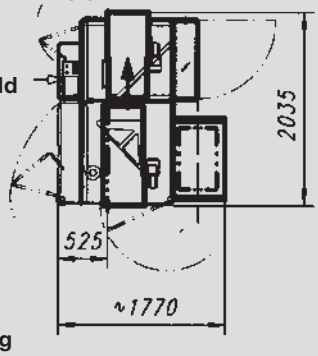
	SC 45...	SC 65...	SC 80...	SC 100...	SC 120...
Durchlassbreite:	450 mm	650 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm
Durchlasshöhe:	von 300 – 400 mm	von 300 – 500 mm	von 300 – 500 mm	400 mm	400 mm
Schrumpfzone:	von 800 – 2800 mm	von 1100 – 4200 mm	von 1500 – 2800 mm	2000 mm	2000 mm
Heizleistung:	von 8,4 – 25,2 kW	von 12,6 – 50,4 kW	von 16,8 – 37,8 kW	33,6 kW	42 kW

BVM Pulverbeschichtungen, Standard Farbtöne
RAL 1013 - perlweiß RAL 5007 - brillantblau RAL 6011 - resedagrün

Stromanschluss:
3 x 230/400 VDS, 50 HZ, N + PE
Isolationsschicht gegen Wärmeverlust zwischen Heizzone und Außenhaut ca. 100 mm
Produkteinlauf- und Auslauföffnung mit hitzebeständigen Silikonvorhängen verschlossen
Geräuscharmes Lüftergebläse
Arbeitshöhe: 850 +- 50 mm
Sonderabmessungen auf Anfrage

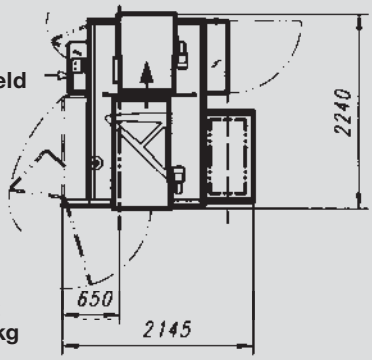
Aufstellbeispiele

Compacta 5022



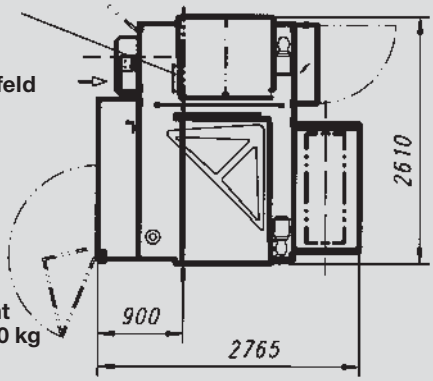
Gewicht ca. 780 kg

Compacta 7522



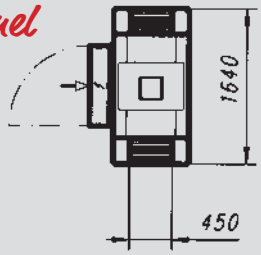
Gewicht ca. 900 kg

Compacta 10022



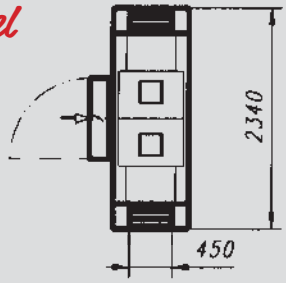
Gewicht ca. 1000 kg

Schrumpftunnel SC 4530



Gewicht ca. 400 kg

Schrumpftunnel SC 4530 SD



Gewicht ca. 560 kg