



Compacta Genius Servo



Perfekt verpacken





DAS ORIGINAL

Die Firma BVM Brunner GmbH & Co. KG, ein mittelständisches Unternehmen, produziert seit 1985 industriell gefertigte Folienverpackungsmaschinen für den Weltmarkt. BVM garantiert höchste Qualität in Verbindung mit ständiger Innovation.

Am Anfang allen Denkens und Handelns steht der Kunde. Die gelebte Philosophie von BVM ist, die Ansprüche unserer Kunden in unser Denken und Handeln einfließen zu lassen. Jede Idee wird von uns als Chance verstanden. Diese Linie ist richtungsweisend für das, was unser Unternehmen heute ist und praktiziert. Jeder einzelne Baustein zählt, die Mitarbeiter werden zum Team.

Unser Unternehmen wurde schon immer stark von seinen Mitarbeitern geprägt und vor allem im handwerklichen Geschick – auf das wir viel Wert legen – steckt das wahre Können. Bei BVM werden Kreativität und Mitarbeit gefordert und gefördert.

Standort und Qualität sind entscheidende Faktoren.

BVM Maschinen werden ausschließlich in Deutschland produziert.

BVM wählt für den Aufbau seiner Maschinen wegweisende Techniken. Ob es der Einsatz von Aluprofilsystemen, der Lasertechnologie, moderne Servotechnik oder konsequente Modulbauweise ist, mit einer BVM Maschine – Made in Germany – sind Sie in jedem Fall Ihrem Wettbewerb immer einen Schritt voraus. Eine flexibel gestaltete Produktion ermöglicht eine internationale Wettbewerbsfähigkeit aus dem Herzen des Unternehmens heraus. **BVM bleibt "Made in Germany".**

BVM Maschinen, die vor über 20 Jahren gebaut wurden, arbeiten noch heute zur Zufriedenheit der Kunden. Mit kurzen Lieferfristen, hoher Qualität und einem guten Preis- Leistungsverhältnis sind wir in weiten Teilen Marktführer im Bereich Schrumpffolienverpackungsmaschinen. Das ist ein beeindruckender Beleg für die Zuverlässigkeit und die Qualität der BVM Anlagen. Für das Unternehmen BVM ist es mehr als nur ein Auftrag, es ist der Anspruch an sich selbst, diesem auch in Zukunft zu genügen.

Mit über 20 Vertretungen weltweit garantiert BVM für Service und Qualität.







BVM-Vormontage Compacta





Zuführsysteme





BVM Staurollenbahn zur Vereinzelung aus dem Stau.









BVM Kettengreiferzuführung mit **BVM** Saug-Schiebe-Anleger A 3535

für Zeitschriften, Kataloge u. ä. schubfähige Produkte.







Servo-Reib-Anleger

für CD's im Papiersleeve, Karten, rückstichgeheftete und gefalzte Produkte etc.

(produkt- und modellabhängig).

Rotations-Trommel-Anleger

für Einzelblätter 80g/m², rückstichgeheftete und gefalzte Produkte bis Dicke 6 mm (produktabhängig).



C

Compacta Genius Servo

Die *Compacta Genius Servo* für die vollautomatische Verpackung. In Linie arbeitend, kann diese lichtschrankengesteuerte Maschine sowohl manuell als auch vollautomatisch beschickt werden. Das Einsatzgebiet ist die Verpackung von Schachteln, Software und Medienprodukten, Verlagsprodukten wie z. B. Hardcoverbücher, Stapel und andere Produkte.

Mit Zuführsystemen sind *Top-Leistungen*, je nach Modell und Ausstattung, bis 130 Takke pro Minute möglich, je nach Anforderung Zuführung von Bandeintaktung, Staurollenbahn oder Kettengreifer.

Mittels *dauerbeheizter Schweißsysteme* sind alle handelsüblichen Folien, von Polyethylen – bis Polyolefin, Polypropylen-(OPP, CPP) – und PVC-Folien verarbeitbar.

In Verbindung mit Polyolefin-Folie und dem BVM-Trennmesser sind feinste Schweißnähte herstellbar.

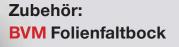
Einfachste Umstellung ohne Handräder bzw. Handhabung der Bedienelemente garantieren *kurze Uuuristzeiten* sowie *hohe Produktioussicherheit*.



BVM Touch Panel Control

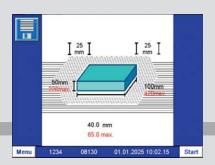
Für einfachste Bedienung der Anlage mit grafischer Bedienoberfläche.











Einfachste Menüsteuerung. Umstellung über Eingabe der Produktabmessungen.*



Formatdatenspeicher mit vollautomatischer Einstellung.*

*je nach Ausstattung









Techuik:





BVM-Compacta Genius Servo, kontinuierlich arbeitend. Für höchste Anforderungen an Leistung und Flexibilität. Einfaches Grundprinzip wie alle Modelle der Compacta Familie:

Ein mitfahrendes Schweißsystem ermöglicht eine Leistung bis 130 Takte pro Minute. Die Druchlasshöhe ist je nach Bedarfsfall und Anforderung stufenlos einstellbar. Zentrischer Produktionsfluss durch die Gesamtlinie.

Rechtwinkeliger Folienbeutel durch Vakuumband.



mitfahrendes Schweißsystem, keine Leerbeutel durch Servotechnik



Durchlasshöhe stufenlos einstellbar, Profilstempel für feine Schweißnähte*



Technische Daten:

	Compacta Genius Servo	
ca. Formatbereich: (= Prod.breite + Prod.höhe)	450 mm	
Schweißbreite:	500 mm	
Durchlasshöhe:	200 mm*	
Folienbreite:	650/650 mm	
Leistung:	bis 130 T/min.*	





Produktzuführung: manuell oder vollautomatisch, Produkteinsteuerung über Lichtschranken,

zentrischer Produktfluss durch die Gesamtlinie

Formatumstellung: Vollautomatische, motorische Formatumstellung, stufenlos einstellbar mit

Formatdatenspeicher über Touch Panel

Folienqualitäten: PE-/PVC-/Feinschrumpf-/OPP-/CPP- und andere schweißfähige Halbschlauchfolien

Foliendicke von 8 my bis 100 my*

(Folienfaltbock zum Verarbeiten von Flachfolie als Zubehör lieferbar)

Folienspendung: mit Auflagewellen ohne Dorn, motorisch angetrieben, stufenlos regelbar,

Steuerung über Folienwippe, Präzisionsnadelwalzen oder Kanülen*

Reststreifenaufwicklung: Aufnahmekapazität reicht aus um ca. 1 Folienrolle mit einer Lauflänge von

1250 m und einer Foliendicke von 15 my zu verarbeiten

Querschweißung: Mitfahrendes Schweißsystem, dauerbeheizt, wartungsfrei, Durchlasshöhe und

Geschwindigkeit stufenlos einstellbar, Profilstempel für feine Schweißnähte*

Schweißstempelantrieb: Servoantrieb ohne mechanische Bremse (verschleißfrei),

gegenläufig mit Packgutabsicherung

Längsschweißung: dauerbeheizt, kontinuierlich arbeitend, für alle o. g. Folienqualitäten geeignet,

Produktlänge unbegrenzt.

Leichtes einfädeln der Folie. Schweißung wird über Einhebelbedienung geöffnet.

Ein-, Auslaufband: Servoantriebe, Geschwindigkeit stufenlos regelbar

Vakuumband: Verzugfreier Folientransport

Elektrische Steuerung: freiprogrammierbare SPS mit Profibus und Servoachsen, Touch Panel,

grafische Bedienerführung mit Farbdisplay und Formatdatenspeicher.

100 Speicherplätze Standard, als Zubehör erweiterbar auf 500

Abtastelemente: Kabelanschlüsse steck-/schraubbar, Abtastung kontaktlos mit Leuchtkontrolle

Druckluftanschluss: 6 bar bauseits

Zubehör:* Druckmarkensteuerung, Eurolochung, Drucker, Etikettierer, weiteres Zubehör auf Anfrage

Platzbedarf: 2770 x 1770 x 1800 mm (ohne Zuführung)

Änderungen technischer Daten vorbehalten

Technische Daten Schrumpftunuel

	SC 45	SC 65	SC 80	SC 100	SC 120
Durchlassbreite:	450 mm	650 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm
Durchlasshöhe:	von 300 – 400 mm	von 300 – 500 mm	von 300 – 500 mm	400 mm	400 mm
Schrumpfzone:	von 800 – 2800 mm	von 1100 – 4200 mm	von 1500 – 2800 mm	2000 mm	2000 mm
Heizleistung:	von 8,4 – 25,2 kW	von 12,6 – 50,4 kW	von 16,8 – 37,8 kW	33,6 kW	42 kW

Isolationsschicht gegen Wärmeverlust zwischen Heizzone und Außenhaut ca. 100 mm

Produkteinlauf- und Auslauföffnung mit hitzebeständigen Silikonvorhängen verschlossen

Geräuscharmes Lüftergebläse Sonderabmessungen auf Anfrage

- Stromanschluss: 3 x 230/400 VDS, 50 HZ, N + PE
- Arbeitshöhe: 850 +- 50 mm
- BVM Standard-Lackierungen:

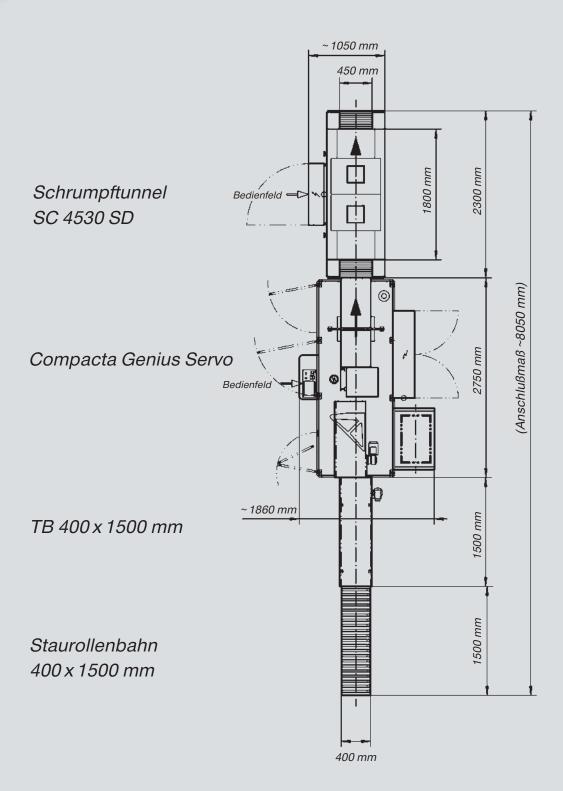
RAL 1013 - perlweiß
RAL 5007 - brillantblau
RAL 6011 - resedagrün

• gilt für Maschinen und Tunnel

^{*} je nach Maschinentyp, Produkt und Ausstattung

10

Aufstellbeispiel



Arbeitshöhe 850±50 mm Gewicht ca. 1600kg





Schrumpftunuel



Der Stabkettentransport der BVM Schrumpftunnel ist serienmäßig ausgestattet mit hitzebeständigen Transportstäben, überzogen mit Silikongummi. Drahtgeflechtband, hitzebeständiges Kunststoffgliederband (wartungsfrei) oder drehende Transportstäbe für das Verarbeiten von Feinschrumpffolie sind als Zubehör lieferbar.

Die Transportgeschwindigkeit ist am Bedienfeld stufenlos einstellbar.





Stufenlose Registerverstellung der unteren Luftführung für ein optimales Schrumpfergebnis.

Die Luftführung (innerhalb des Schrumpftunnels) ist über doppelte Luftführungsklappen, getrennt von außen einstellbar.



Ein digitaler Temperaturregler ermöglicht die Einstellung einer konstanten Temperatur bis max. 250 °C.





Unsere für Sie zuständige Vertretung:

Sitz- und Produktionsstätte:



Ferdinand-Lassalle-Straße 62 · D-72770 Reutlingen (Betzingen – Industriegebiet West)
Telefon: (+49) 0 71 21 / 9 16 50 · Telefax (+49) 0 71 21 / 91 65 44
E-Mail: info@bvm-brunner.de
Internet: www.bvm-brunner.de