

BVM



BRUNNER GMBH u. Co. KG
Verpackungsmaschinen

Bauderotiermaschinen Straffpacker



Perfekt verpacken

Made in Germany
by BVM



BVM-Montage

Die Firma BVM Brunner GmbH & Co. KG, ein mittelständisches Unternehmen, produziert seit 1985 industriell gefertigte Folienverpackungsmaschinen für den Weltmarkt. BVM garantiert höchste Qualität in Verbindung mit ständiger Innovation.

Am Anfang allen Denkens und Handelns steht der Kunde. Die gelebte Philosophie von BVM ist, die Ansprüche unserer Kunden in unser Denken und Handeln einfließen zu lassen. Jede Idee wird von uns als Chance verstanden. Diese Linie ist richtungsweisend für das, was unser Unternehmen heute ist und praktiziert. **Jeder einzelne Baustein zählt, die Mitarbeiter werden zum Team.**

Unser Unternehmen wurde schon immer stark von seinen Mitarbeitern geprägt und vor allem im handwerklichen Geschick – auf das wir viel Wert legen – steckt das wahre Können. Bei BVM werden Kreativität und Mitarbeit gefordert und gefördert. Unsere Mitarbeiter nutzen die Chancen, die ihnen geboten werden.

Standort und Qualität sind entscheidende Faktoren. In erster Linie steht das Unternehmen BVM für „Made in Germany“.

2 BVM wählt für den Aufbau seiner Maschinen wegweisende Techniken. Ob es der Einsatz von Aluprofilsystemen, der Lasertechnologie, moderner Elektronik oder konsequente Modulbauweise ist, mit einer BVM Maschine – Made in Germany – sind Sie in jedem Fall Ihrem Wettbewerb immer einen Schritt voraus. Eine flexibel gestaltete Produktion ermöglicht eine internationale Wettbewerbsfähigkeit aus dem Herzen des Unternehmens heraus. **BVM bleibt „Made in Germany“.**

BVM Maschinen, die vor über 20 Jahren gebaut wurden, arbeiten noch heute zur Zufriedenheit der Kunden. Mit kurzen Lieferfristen, hoher Qualität und einem guten Preis- Leistungsverhältnis sind wir in weiten Teilen Marktführer im Bereich Schrumpffolienverpackungsmaschinen. Das ist ein beeindruckender Beleg für die Zuverlässigkeit und die Qualität der BVM Anlagen. Für das Unternehmen BVM ist es mehr als nur ein Auftrag, es ist der Anspruch an sich selbst, diesem auch in Zukunft zu genügen.

Mit über 20 Vertretungen weltweit garantiert BVM für Service und Qualität.



*BVM-Montage
und Inbetriebnahme*



BVM-Vorvoroutage Compacta



Unsere Serviceleistungen:

- › Wartung, Instandsetzung, Komplettrevision gebrauchter Maschinen, Schulung beim Kunden vor Ort oder im Werk BVM.
- › Telefonischer Support durch geschultes Fachpersonal mit langjähriger Erfahrung für den elektrotechnischen und mechanischen Bereich.
- › Beratung und Verkauf von Ersatz- und Verschleißteilen.
- › Erfahrene Servicetechniker im Außendienst mit Kundendienstfahrzeugen bestückt mit Ersatz- und Verschleißteilen.
- › Kurzfristige Verfügbarkeit von ausgebildetem Servicepersonal weltweit.
- › Hohe Teileverfügbarkeit, Garantie für Ersatzteilverfügbarkeit von BVM Fertigungsteilen mindestens 10 Jahre.

3

BVM
BVM BRUNNER GMBH
Verpackungsmaschinen
Ferdinand Lassalle Str.62

BVM

Kombibanderolierer

Die BVM **Kombibanderolierer** sind für den Leistungsbereich bis ca. 17 Takte/Min.* konzipiert. Banderoliermaschine und Schrumpftunnel sind als Einheit auf einem Maschinengestell montiert. In Verbindung mit Flachfolie wird eine Banderolenverpackung hergestellt, welche im nachfolgenden Schrumpftunnel eng anschrumpft.

4

Aufstellbeispiel



BMS 6030 L

* je nach Produkt und Ausstattung



Banderoliermaschinen

Die BVM **Banderoliermaschinen** bis ca. 45 Takte/Min.* , je nach Modell in Linie oder winkelbeschickt einsetzbar. In Verbindung mit Flachfolie wird eine Banderolenverpackung hergestellt. Ob als Halbautomat oder in Linie angeordnet mit Ein-Auslaufband, winkelbeschickt mit mechanischem Einschub oder mit Greiferabzug eine Verpackungsmaschine für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle.

Durch den Einsatz eines dauerbeheizten, wartungsfreien Schweißsystems kann eine 20–100 my dicke Polyethylenfolie produktions sicher verarbeitet werden.

5

Aufstellbeispiel



* je nach Produkt und Ausstattung

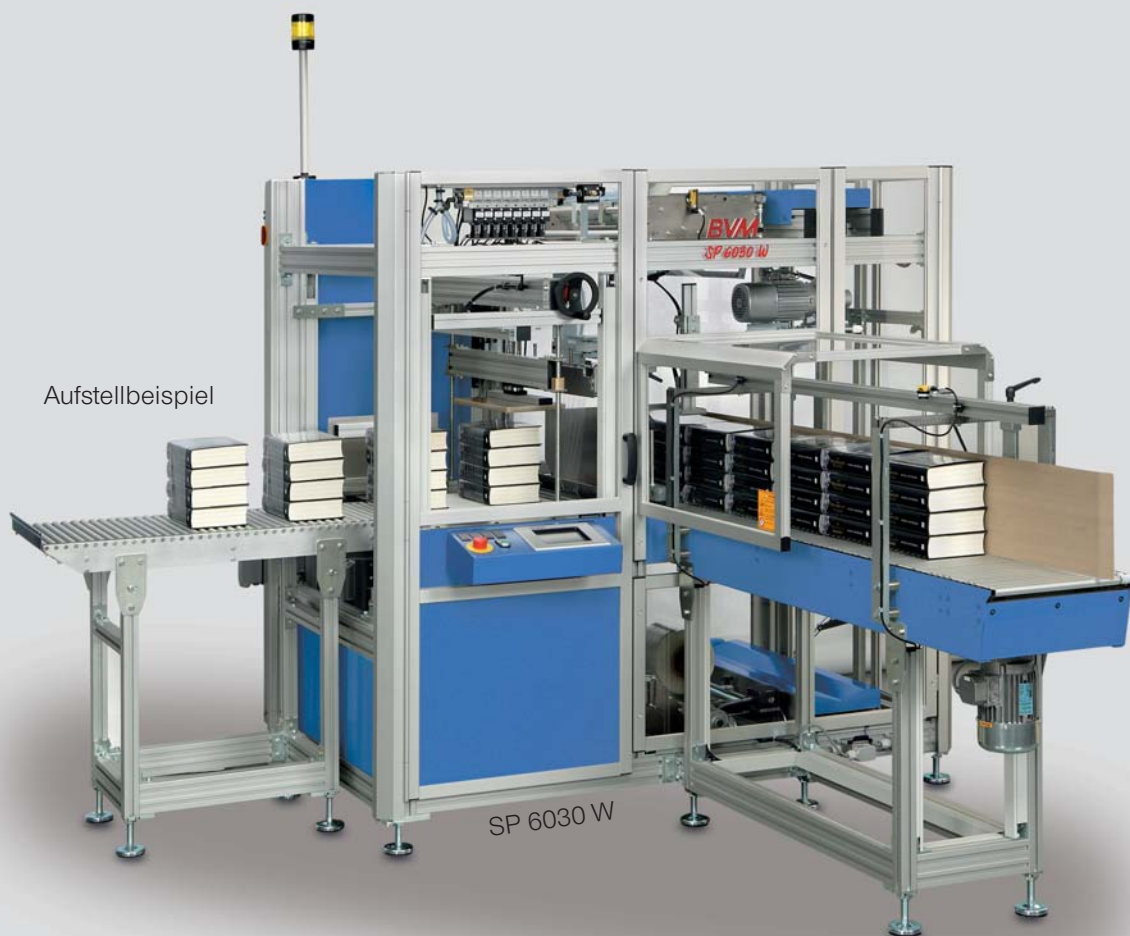


Straffpacker

Die BVM **Straffpacker** bis ca. 30 Takte/Min.*, arbeiten jeweils von einer Ober- und Unterfolie und stellen in Verbindung mit einer Folienstraffung eine enge Banderole um die Produkte her. Diese Folienstraffung erfolgt mittels gummierter Rückzugswalze, Straffungsgrad stufenlos einstellbar. Hierdurch können sowohl Stapel und Gebinde von z. B. Flaschen oder Dosen straffgepackt werden. Der Einsatz eines Schrumpftunnels, ermöglicht je nach Produkt das Anschrumpfen eines möglichen Folienüberstandes.

6

Aufstellbeispiel



* je nach Produkt und Ausstattung



Schrumpftunnel

Der Stabkettentransport der BVM Schrumpftunnel ist serienmäßig ausgestattet mit hitzebeständigen Transportstäben, überzogen mit Silikongummi. Drahtgeflechtband, hitzebeständiges Kunststoffgliederband oder drehende Transportstäbe für das Verarbeiten von Feinschrumpffolie sind als Zubehör lieferbar.

Die Transportgeschwindigkeit ist am Bedienfeld stufenlos einstellbar.

Aufstellbeispiel



Aufstellbeispiel



Stufenlose Registerverstellung der unteren Luftführung für ein optimales Schrumpfergebnis.

Die Luftführung (innerhalb des Schrumpftunnels) ist über doppelte Luftführungsklappen, getrennt von außen einstellbar.



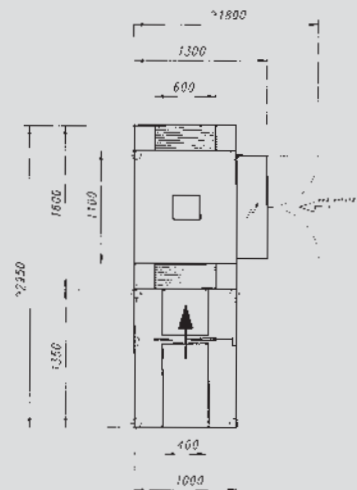
Ein digitaler Temperaturregler ermöglicht die Einstellung einer konstanten Temperatur bis max. 250 °C.

Technische Daten

| | BM/SP 4030 H | BM 4030 L | BM/SP 4030 W | BM/SP 4030 LE | BM 4030 LG |
|----------------------------|--|--|---|--|---|
| Ausführung: | Halbautomat mit Handeinschub | Vollautomat in Linie arbeitend, über Ein-Auslaufband | Winkelbeschickt, mechanischer Einschub, zum Herstellen von Gebinden durch Mehrfachabschub | In Linie arbeitend mit Einschub von oben für graphische Produkte bzw. Stapel | In Linie arbeitend mit Greiferabzug für Produkte mit unterschiedlichen Produkthöhen ab 1 DIN A4 Blatt, chaotisch im Wechsel |
| Schweiß- und Folienbreite: | 400 – 1600 mm [Ⓞ] | 400 – 1600 mm [Ⓞ] | 400 – 1600 mm [Ⓞ] | 400 – 1600 mm [Ⓞ] | 400 – 1600 mm [Ⓞ] |
| Durchlasshöhe: | 300 – 600 mm [Ⓞ] | 300 – 1000 mm [Ⓞ] | 300 – 1000 mm [Ⓞ] | 300 – 1000 mm [Ⓞ] | 300 – 1000 mm [Ⓞ] |
| Leistung: | bis 20 T/min. je nach Ausstattung, Produkt und Formatgröße | bis 45 T/min. je nach Ausstattung, Produkt und Formatgröße | bis 30 T/min. je nach Ausstattung, Produkt und Formatgröße | bis 25 T/min. je nach Ausstattung, Produkt und Formatgröße | bis 25 T/min. je nach Ausstattung, Produkt und Formatgröße |

| | BMS 6030 H | BMS 6030 L | BMS 6030 W |
|----------------------------|--|--|---|
| Ausführung: | Halbautomat mit Handeinschub | Vollautomat in Linie arbeitend, über Ein-Auslaufband | Winkelbeschickt, mechanischer Einschub, zum Herstellen von Gebinden durch Mehrfachabschub |
| Schweiß- und Folienbreite: | 600 – 800 mm [Ⓞ] | 600 – 800 mm [Ⓞ] | 600 – 800 mm [Ⓞ] |
| Durchlasshöhe: | 300 – 400 mm [Ⓞ] | 300 – 400 mm [Ⓞ] | 300 – 400 mm [Ⓞ] |
| Leistung: | bis 17 T/min. je nach Ausstattung, Produkt und Formatgröße | bis 17 T/min. je nach Ausstattung, Produkt und Formatgröße | bis 17 T/min. je nach Ausstattung, Produkt und Formatgröße |

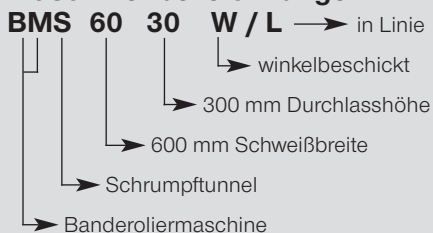
Grundriss-Skizze als Beispiel:
Banderoliermaschine
BMS 6030 L



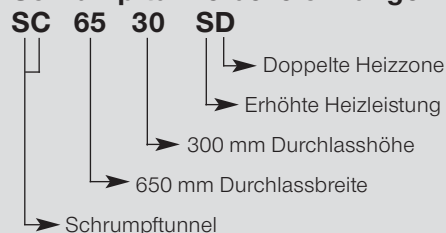
[Ⓞ] je nach Ausstattung

* in Verbindung mit Schweißantrieb im Servomodus

Maschinenbezeichnungen:



Schrumpftunnelbezeichnungen:



Technische Daten Schrumpftunnel

| | SC 45... | SC 65... | SC 80... | SC 100... | SC 120... | SC 140... | SC 160... |
|------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Durchlassbreite: | 450 mm | 650 mm | 800 mm | 1000 mm | 1200 mm | 1400 mm | 1600 mm |
| Durchlasshöhe: | von 300 – 400 mm [Ⓞ] | von 300 – 500 mm [Ⓞ] | von 300 – 500 mm [Ⓞ] | 400 mm* | 400 mm* | 400 mm* | 400 mm* |
| Schrumpfzone: | von 800 – 2800 mm [Ⓞ] | von 1100 – 4200 mm [Ⓞ] | von 1500 – 2800 mm [Ⓞ] | 2000 mm* | 2000 mm* | 2000 mm* | 2000 mm* |
| Heizleistung: | von 8,4 – 25,2 kW | von 12,6 – 50,4 kW | von 16,8 – 37,8 kW | 33,6 kW | 42 kW | 42 kW | 50,4 kW |

[Ⓞ] je nach Ausstattung

Stromanschluss: 3 x 400/230 VDS, 50 HZ, N + PE

Isolationsschicht gegen Wärmeverlust zwischen Heizzone und Außenhaut 100 mm

Produkteinlauf- und Auslauföffnung mit hitzebeständigen Silikonvorhängen verschlossen

Geräuscharmes Lüftergebläse

Arbeitshöhe: 850 +/- 50 mm

*Sonderabmessungen auf Anfrage

BVM Standard-Lackierungen:

RAL 1013 - perlweiß

RAL 5007- brillantblau

RAL 6011 - resedagrün



Funktionsbeschreibung

Die Produktzuführung erfolgt über einen Transport in Linie oder winkelbeschickt. Die Gebindeformation wird entweder in der Maschine hergestellt oder bereits bauseits vorgruppiert übernommen. Die Banderoliermaschine bzw. der Straffpacker arbeitet mit einer Ober- und einer Unterfolie, die zu einem sogenannten „Folienvorhang“ miteinander verschweißt wird. Die Folie wird beim Transport bzw. Einschleiben zu einer Banderole um das Produkt verschweißt. Im nachfolgenden Schrumpftunnel wird die Folie eng um das Produkt geschrumpft. Das Schrumpfergebnis kann über eine elektronische Temperaturregelung und verstellbare Luftführungsklappen innerhalb der Schrumpfzone eingestellt werden.

Konstruktionsmerkmale

Ausführungen: als BMS 6030 H/W/L mit kombiniertem Schrumpftunnel auf einem Maschinengestell montiert oder als BM 4030 H/W/L bzw. SP 4030 H/W mit separatem Schrumpftunnel, Typ je nach Leistung.

| | |
|--|--|
| Produktzuführung: | manuell oder vollautomatisch, Produkteinstellung über Lichtschranke horizontal oder vertikal. |
| Produkttransport: | je nach Produkt über Transportband, Staurollenbahn, Scharnierbandkette* Geschwindigkeit über Frequenzumrichter stufenlos regelbar* |
| Folienqualitäten: | PE-/PVC-/ und andere schweißfähige Flachfolien, Foliendicke bis 100 µm* |
| Folienspendung: | mit Auflagewellen, motorisch angetrieben, stufenlos regelbar, Steuerung über Folienwippe |
| Schweißsystem: | dauerbeheizt, wartungsfrei, in Verbindung mit einem digitalen Temperaturregler wird die Schweißtemperatur konstant gehalten, dadurch gleichbleibende Schweißqualität |
| Schweißantrieb**: | elektromechanisch*, mit Packgutabsicherung |
| Folienstraffung: (nur Straffpacker) | Folienstraffung mittels gummierter Rückzugswalze, Straffungsgrad stufenlos einstellbar |
| Schrumpftunnel: (bei BMS) | mit digitaler Temperaturregelung und energiesparendem Umluftsystem |
| Schutzverkleidungen: | mit Aluminiumprofil/Makrolonscheiben nach CE-Norm |
| Elektrische Steuerung: | frei programmierbare Siemens S7 SPS, Touch Panel, grafische Bedienführung mit Farbdisplay und Formatdatenspeicher. |
| Abtastelemente: | Kabelanschlüsse steck-/schraubbar, kontaktlos mit Leuchtkontrolle |
| Druckluftanschluss: | 6 bar bauseits |
| Zubehör: | vollautomatische, motorische Formatverstellung, aus Datenspeicher abrufbar Zuführ-, Gruppier- und Stapelstationen je nach Produkt |

* außer BMS 6030 H/W/L

** bei SP Antrieb im Servomodus, für Banderoliermaschine als Zubehör lieferbar.

Staudort



**Unsere für Sie
zuständige Vertretung:**

Sitz- und Produktionsstätte:

BVM

BRUNNER GMBH u. Co. KG
Verpackungsmaschinen

Ferdinand-Lassalle-Straße 62 · D-72770 Reutlingen
(Betzingen – Industriegebiet West)
Telefon: (+49) 0 71 21 / 9 16 50 · Telefax (+49) 0 71 21 / 91 65 44
E-Mail: info@bvm-brunner.de
Internet: www.bvm-brunner.de